

Foto links:
CTC GmbH Stade – Universität Bremen / BIK
Greiferentwicklung



Bremer Werk für
Montagesysteme GmbH
Beim neuen Damm 21
28865 Lilienthal / Deutschland
Tel. 04298 / 90 67-0
Fax 04298 / 90 67-275
bwm@bwm-gmbh.de
www.bwm-gmbh.de

Vertriebsstützpunkt
Haibach / Unterfranken
Bremer Werk für
Montagesysteme GmbH
Volker Schmitt
Tel. 04298 / 90 67-147
Mobil 0152 / 0167 2086
Fax 04298 / 90 67-275
Mail: schmitt@bwm-gmbh.de

Unser Angebotsprofil

- | | |
|--|------------------------------|
| • Erstellung von schlüsselfertigen Anlagen | • Steuerungstechnik |
| • Generalunternehmer | • Prüftechnik |
| • Engineering | • Robotik |
| • Konstruktion | • Lasertechnologie |
| • Produktionssteuerung | • Optische Messtechnik |
| • Feldbussysteme | • Montage und Inbetriebnahme |
| • Einweisung und Schulung | • Service |

Faserverbundtechnik

- Prozesse und Prozessentwicklung
- Handhabung und Montage
- Preforming



Bremer Werk für
Montagesysteme GmbH



Bremer Werk für
Montagesysteme GmbH

Fertigung von faserverstärkten Kunststoffbauteilen

- Prozesse automatisieren
- Performance steigern

In der Luft- und Raumfahrt und in der Rotorblattfertigung für Windenergieanlagen sowie im Bootsbau haben sich faserverstärkte Hochleistungskunststoffe bereits etabliert. In anderen Branchen wächst das Interesse deutlich.

So dokumentieren neue Entwicklungen der beiden Unternehmen Wethje GmbH Kunststofftechnik und Gummiwerk KRAIBURG GmbH & Co. KG – in Verbindung mit einem Serienbauteil aus der Medizintechnik – dass auch weitere Funktionselemente aus einem Elastomer-Werkstoff in ein Bauteil integriert und in einem Prozessschritt verarbeitet werden können.

Der Werkstoff entsteht erst während der Bauteilherstellung, unter komplexem Zusammenwirken technischer Prozesse und entsprechender Systemtechnik.

bwm liefert:

- bauteilspezifische Prozessgestaltung.
- Optimierung bestehender manueller Arbeitsabläufe durch prozessorientiert konfigurierte Einzelarbeitsplätze.
- Analyse bestehender Faserverbundfertigungen auf Automatisierungspotenzial.
- Entwicklung und Umsetzung von **Automatisierungslösungen nach Maß**.

Arbeitsintensive, manuelle Fertigungsverfahren können ersetzt werden durch:

- teilautomatisierte Verfahren, wenn Gesamtprozessabläufe beschleunigt werden sollen.
- automatisierte Verfahren und Prozesse.



Silence Aircraft GmbH



Universität Bremen / BIK



yachtwerft meyer gmbh



Die Wethje GmbH Kunststofftechnik

Materialzufuhr

- Bestückung von Cutterstationen mit Rollenware.
- Integration von Cutterstationen.
- Verkettung mit Paternoster- oder Schubladensystemen.

Transfer

- Abnahme von Zuschnitten und Verschnitt von Cutterstationen.
- Transfer in Magazine und Zwischenlager.
- Verkettung von Magazinen.

Bestückung

- von Preform-Stationen mit Einzelzuschnitten oder Zuschnittstapeln.
- von Formwerkzeugen mit konfektionierten Preformen.
- von 3D-Messzellen zur Qualitätskontrolle.

Vakuumaufbau

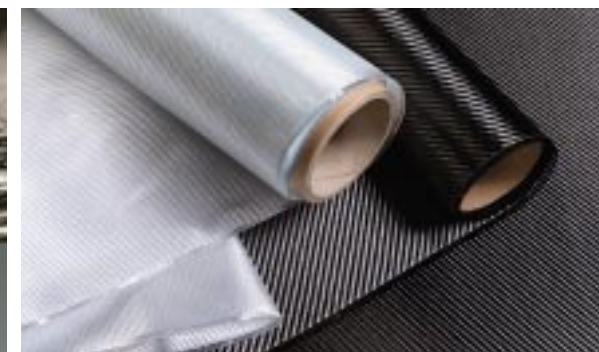
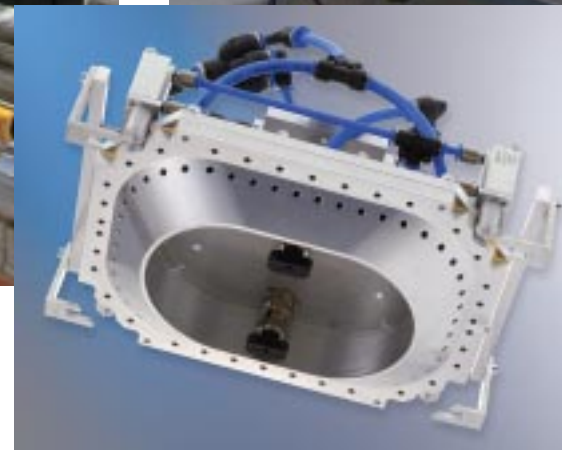
- Applikation von Siegelkitt.
- Einbringen von Dichtbändern.
- Dosieren und Auftragen von Dichtmassen.



CTC GmbH Stade
Universität Bremen / BIK
Greiferentwicklung



CTC GmbH Stade
Universität Bremen / BIK
Greiferentwicklung



bwm bietet innovative, hochqualitative Lösungen durch die konsequente Neu- und Weiterentwicklung bewährter Montage- und Handhabungstechnologie – vom flexibel gestalteten Einzelarbeitsplatz bis hin zur modular konfigurierbaren Roboterzelle.

Die Palette unserer Systemlösungen beinhaltet u. a.:

- aufgabenspezifische Effektoren mit integrierter optischer 3D-Messtechnik.
- flexible bwm-Roboterzellen sowie bwm-Linien- und Rundtaktkonzepte.
- innovative bwm-Pressenkonzepte für kurze Taktzeiten.

Effektoren/Greifertechnik

Entscheidend für die Bauteilqualität ist eine materialgerechte Einleitung der Prozesskräfte in die textile Struktur. Materialschonende Handhabung wird durch **bwm-Effektoren** erreicht, die in verschiedene Bewegungseinrichtungen integriert werden können:

- 6-Achs-Roboter
- Scara-Roboter
- Kartesische Achssysteme



Messtechnik

Eine integrierte Qualitätskontrolle durch die optische 3D-Messtechnik von **bwm** findet bereits in der frühen Phase der Bauteilherstellung statt:

Sie erstreckt sich über die Prüfung von Faserhalbzeugen und textilen Zuschnitten bis hin zur Detektion von Fehlern an lackierten Bauteilen – für Teile mit Class-A-Oberflächen unerlässlich.

